

MATERIALI

BETONCINO COLABILE

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Classe di appartenenza secondo EN 1004-2:

Tipologia:

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Risultato di controllo secondo EN 1004-2 per metri di classe B1	Prestazione progettata
Resistenza a compressione - scala 100 mm (MPa)	EN 12390-3	≥ 45 (dopo 28 gg)	≥ 25 (dopo 1 gg) ≥ 25 (dopo 7 gg) ≥ 25 (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione - travetti 100 x 100 x 400 mm (MPa)	EN 12390-5	non richiesto	4 (dopo 1 gg) 6 (dopo 7 gg) 7 (dopo 28 gg)
Resistenza a flessione - travetti 40 x 40 x 160 mm (MPa)	EN 196-1	non richiesto	7 (dopo 1 gg) 6 (dopo 7 gg) 10 (dopo 28 gg)
Modulo elastico a compressione (GPa)	EN 12392	≥ 20 (dopo 28 gg)	30 (dopo 28 gg)

ACCIAIO

Acciaio B450C ad aderenza migliorata, saldato con marcatore del produttore e del seggiatore.

La barre Ø16 mm e Ø18 mm e Ø20 mm e Ø22 mm e Ø25 mm, non stabilizzate e senza.

FORNITURE

CALCESTRUZZO

Il calcestruzzo, se prodotto con un processo industrializzato (controllo della produzione certificato UNI EN 45012 da organismo autorizzato).

Non necessita di specifica preventiva.

E' vietata qualunque aggiunta in cantiere alla fornitura del calcestruzzo.

ACCIAIO

Ogni fornitura di acciaio B450C deve essere accompagnata da copia conforme del relativo certificato, con data non anteriore a tre mesi, emesso dal Laboratorio Ufficiale incaricato del controllo in stabilimento.

CONTROLLI IN CANTIERE

CALCESTRUZZO

Interventi per il prelievo dei campioni:

Impiegare esclusivamente casella a norma (cubo con lato 15 cm).

Verificare attentamente la qualità della betoniera e la sua pulizia in relazione per il doppio del necessario, (a circa metà betoniera e comunque dopo min 0,2 m).

Riempiere la betoniera in due strati successivi compattevoli con un pestello D. 16 mm la tavola vibrante o vibratore interno di max = 35 mm).

Sparare la superficie e apporre etichetta con marcatura e sigla D.L.

Completare verbale di prelievo.

Conservare il provino nella capsula per 16-48 ore.

Maturazione del provino a temperatura 20±2 °C e umidità relativa > 95%.

Rapporti 28 giorni di maturazione procedere alla lettura del provino presso Laboratorio certificato.

ACCIAIO

Prelievo di n. 3 spaccioni per diametro scelto tra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento.

Il prelievo va ripetuto per ciascuno dei gruppi. Gruppo 1: 5-10 mm, Gruppo 2: 12-18 mm, Gruppo 3: > 18 mm.

NOTE GENERALI

1. Le misure di piegatura del ferro sono riferite al filo esterno dell'armatura.

3. Prima di eseguire qualunque gesto avvertire con anticipo la D.L.

4. Verificare con le tavole impiantistiche la posizione della forniture.



COMUNE DI BUSTO ARSIZIO
Via F.lli D'Italia n. 12
Busto Arsizio



AGESP Attività Strumentali s.r.l.
Via M. Polo n. 12
21052 Busto Arsizio (Va)

SCUOLA SECONDARIA DI PRIMO GRADO ALBERT SCHWEITZER

INTERVENTI DI ADEGUAMENTO SISMICO, ANTINCENDIO E NORMATIVO PROGETTO ESECUTIVO

IL PROGETTISTA DI RIFERIMENTO:

Ing. Roberto Torresan
Via Mameli, 22
21052 Busto Arsizio (Va)

IL RUP:

Arch. Sergio Callegari
Agessp Attività Strumentali srl

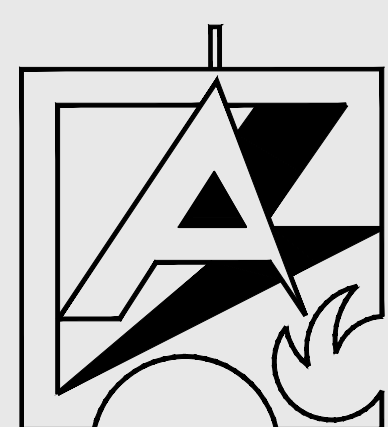
TAV. S05

SCALA: 1:20

Prospetti e dettagli intervento
retrofitting nuclei scale in c.a.

DATA: 21.06.2018

AGGIORNAMENTO:



A.T.P. Schweitzer

PROGETTO ARCHITETTONICO: Arch. Alberto d'Elia
Arch. Stefano d'Elia

PROGETTO STRUTTURALE: Ing. Roberto Torresan

PROGETTO IMPIANTO ELETTRICO: Per. Ind. Alberto Bioli

PROGETTO ADEGUAMENTO VVF: Ing. Marco Vial