



COMUNE DI ANAGRI
Provincia di Salerno

**MODELLO DI DICHIARAZIONE DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE E ATTESTAZIONE DELLE
RELATIVE VARIAZIONI, DEI TITOLARI DI INCARICHI POLITICI, DI AMMINISTRAZIONE, DI
DIREZIONE O DI GOVERNO
ANNO 2023**

ai sensi della L. 5 luglio 1982 n. 441, dell'art. 14, comma 1 lett. f) del D. Lgs. 14 marzo 2013 n. 33

Io sottoscritto/a ANNAMARIA RUSSO
In qualità di:

Sindaco

Consigliere Comunale

Assessore

DICHIARO

TRATTASI DI PRIMA DICHIARAZIONE
DICHIARO DI POSSEDERE QUANTO SEGUE:

OPPURE ATTESTO che nell'anno **2022**

la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **non ha subito variazioni** in aumento o diminuzione

la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente **ha subito le seguenti variazioni** in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

che la situazione patrimoniale dell'anno 2022 è la seguente:

REDDITI DEI LAVORATORI DIPENDENTI ED ASSIMILATI

- Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. 730 o CU
€ _____;
- Reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. UNICO
€ _____;

REDDITI DA LIBERA PROFESSIONE

- Compensi derivanti dall'attività professionale € _____ 46,018,00;
- Totale reddito imponibile ai soli fini IRPEF per soggetti tenuti alla presentazione del Mod. Unico € _____;

ALTRI REDDITI

- Redditi provenienti da _____ € _____;
- Redditi provenienti da _____ € _____;

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Natura del diritto (1)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno) Descrizione dell'immobile (2)	Quota di titolarità %	Italia/Estero Comune di ubicazione	Annotazioni - (+/-)

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

(2) Specificare se trattasi di fabbricato, il numero dei vani catastali; se trattasi di terreno, la superficie catastale

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI				
Tipologia (1)	Marca/Modello CV fiscali	Anno di immatricolazione	Quota di titolarità	Annotazioni - (+/-)
AUTO	JEEP 130 RENEGADE	2021	100	

(1) Autovetture, ciclomotori, aeromobile, imbarcazione da diporto ecc..

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della Società (anche estera)	Tipologia: Quote o azioni possedute	n. di azioni (+/-)	n. di quote (+/-)

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
Denominazione della Società (anche estera)	Natura dell'incarico	Annotazioni (+/-)

TITOLARITA' DI IMPRESE			
Denominazione dell'Impresa	Sede	Qualifica	(+/-)

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 2 comma 2 della Legge 441/1982 e dell'art. 14 comma 1 lett. f) del D. Lgs. 33/2013

DICHIARO che:

• **IL CONIUGE NON SEPARATO**

- ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;
- non ha dato il consenso alla pubblicazione della dichiarazione della situazione patrimoniale e della copia della dichiarazione dei redditi o modello CU;

• **I PARENTI ENTRO IL SECONDO GRADO** (*nonni, genitori, figli, nipoti[figli dei figli], fratelli e sorelle*)

- hanno dato il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali;
- MI: FRATELLI - I GENITORI (specificare quali parenti entro il 2° grado: es.: *mio fratello, mia sorella, i genitori*, senza però identificarli personalmente) non hanno dato il consenso alla pubblicazione dei dati patrimoniali e reddituali ;

Il Dichiarante

OMISSIS