

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_10-03-25_947445

Pagina 1 di 4
Page 1 of 4

- data di emissione
data of issue 10/03/2025
- cliente
customer Comune Riccione (RN) V. V.Emanuele II°,
2-Riccione (RN)
- destinatario
receiver Comando Polizia Municipale V. Empoli, 31-
Riccione (RN)

Il presente certificato di taratura è emesso in base
all'accreditamento LAT N.° 290 rilasciato in accordo
ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha
istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT).

ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura,
le competenze metrologiche del Centro e la
riferibilità delle tarature eseguite ai campioni
nazionali e internazionali delle unità di misura del
Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in
modo parziale, salvo autorizzazione scritta da parte
del Centro.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità
istantanea di veicoli
- costruttore
manufacturer Sodi Scientifica S.r.l.
- modello
model Autovelox 106
- matricola
serial number 947445 (rilevatore)
- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item 10/03/2025
- data delle misure
date 10/03/2025
- registro di laboratorio
laboratory reference Autovelox 106_10-03-25_947445

*This certificate of calibration is issued in compliance
with the accreditation LAT N° 290 granted
according to decrees connected with Italian law No.
273/1991 which has established the National
Calibration System. ACCREDIA attests the
calibration and measurement capability,
metrological competence of the Centre and the
traceability of calibration results to the national and
international standards of the international
standards of the International System of Units (SI).
This certificate may not be partially reproduced,
except with the prior written permission of issuing
Centre.*

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura di taratura citata alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa 95%. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°

Certificate of Calibration n°

AutoveloX 106_10-03-25_947445

Pagina 3 di 4

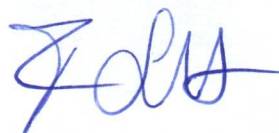
Page 3 of 4

- Campo di velocità e distribuzione dei valori di velocità simulata
Range of measurements and distribution of simulated speed values

Velocità minima simulata:	30	km/h
Velocità massima simulata:	230	km/h
Numero complessivo di rilevamenti:	550	
	V_{REF}	N° rilev.
	30	50
	50	50
	70	50
	90	50
Distribuzione dei valori di velocità	110	50
oggetto di verifica (V_{REF} in km/h):	130	50
	150	50
	170	50
	190	50
	210	50
	230	50

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 290 n°
Certificate of Calibration n°

Autovelox 106_10-03-25_947445

Pagina 4 di 4
Page 4 of 4

Dichiarazione di conformità
Declaration of conformity

- riferimento normativo
referring standard

DM 282 del 13 giugno 2017
Circolare Accredia 04/2019/DT

- tipo di verifica e limiti
verification type and limits

Verifica periodica

L_S L_{R1} L_{R2} L_{Sm} L_{R1m} L_{R2m}
4,00 0,960 1,040 1,50 0,985 1,015

- Risultati della verifica ed incertezza di misura
Verification results and expanded uncertainty

V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola
	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	misura
30	-0,0680	km/h	0,0769	km/h	-0,9281	km/h	0,3200	km/h	-	-	-	conforme
50	0,0877	km/h	0,1287	km/h	-0,8764	km/h	0,3200	km/h	-	-	-	conforme
70	0,0181	km/h	0,1809	km/h	-0,8243	km/h	0,3519	km/h	-	-	-	conforme
90	0,0914	km/h	0,2335	km/h	-0,7717	km/h	0,4428	km/h	-	-	-	conforme
V _{REF} [km/h]	S (V _{UUT} - V _{REF})						U		R (V _{UUT} /V _{REF})			Verif. singola
	medio		max.		min.		(inc. estesa)		medio	max.	min.	misura
110	0,0212	%	1,1719	%	-0,6510	%	0,4981	%	1,000	1,012	0,993	conforme
130	0,1659	%	1,0327	%	-1,2810	%	0,5041	%	1,002	1,010	0,987	conforme
150	0,7025	%	0,9309	%	-0,4059	%	0,4889	%	1,007	1,009	0,996	conforme
170	-0,1107	%	2,0329	%	-1,5058	%	0,5478	%	0,999	1,020	0,985	conforme
190	-0,1384	%	1,3200	%	-1,3185	%	0,4954	%	0,999	1,013	0,987	conforme
210	-0,2362	%	2,1755	%	-0,6893	%	0,5221	%	0,998	1,022	0,993	conforme
230	0,4204	%	2,4464	%	-0,6052	%	0,5703	%	1,004	1,025	0,994	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [km/h]	$U_{scarto\ medio}$ [km/h]	Verif. media misure
< 100	0,0323	0,3622	conforme

V_{REF} [km/h]	Scarto medio velocità [%]	$U_{scarto\ medio}$ [%]	Verif. media misure
> 100	0,1178	0,5189	conforme

Il dispositivo in taratura, tenuto conto della regola decisionale stabilita dalla circolare Accredia 04/2019/DT, risulta
conforme ai limiti ammessi per la Verifica periodica, stabiliti al capo 3 del D.M. 282 del 13 giugno 2017.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)

Fabio Settecase

