

Riservato al protocollo generale

Riservato all'UT

PEBA 1
Osservazione

n° progressivo

Al Sindaco del comune di Tarcento
piazza Roma, 7 - 33017 Tarcento
comune.tarcento@certgov.fvg.it

**OGGETTO: PEBA 1 – Piano di eliminazione delle barriere architettoniche.
Presentazione di osservazione entro il 15.02.2026**

Il/la sottoscritto/a
nato a il
residente in n.
nel comune di CAP
tel. e-mail

(aggiungere eventuali altri soggetti in calce),

visti gli elaborati costituenti il PEBA di cui all'oggetto, adottato con deliberazione della Giunta comunale n. 4 del 16/1/2026, reperibili dal seguente link

[https://www.comune.tarcento.ud.it/it/page/pianificazione-e-governo-del-territorio;](https://www.comune.tarcento.ud.it/it/page/pianificazione-e-governo-del-territorio)

di seguito elencati:

- 01 Elenco elaborati
- 02 Relazione con report tematici
- 03.1 Fase 1 - Analisi tecnica del contesto territoriale e definizione degli ambiti oggetto del piano – Relazione (aggiornamento)
- 03.2 Fase 1 - Analisi tecnica del contesto territoriale e definizione degli ambiti oggetto del piano – Planimetria (aggiornamento)
- 04 Ambito urbano - Schede delle criticità con mappatura della criticità
- 05 Ambito urbano - Schede di sintesi con estratto planimetrico per l'identificazione del percorso ed assegnazione della priorità primaria
- 06 Ambito cimiteriale - Schede delle criticità con mappatura delle criticità - Scheda di sintesi
- 07 Abaco delle principali soluzioni meta-progettuali
- 08 Rapporto ambientale preliminare (RAP) - Verifica di assoggettabilità a procedura di VAS;

considerato che entro il periodo di deposito, e pertanto **entro il giorno domenica 15.02.2026**, chiunque può presentare al Comune osservazioni al PEBA, in modalità cartacea oppure via PEC/e-mail

indirizzandola a **comune.tarcento@certgov.fvg.it.**, giusto avviso pubblicato all’Albo pretorio comunale on line il 16-01-2026, in cui si precisa che la documentazione cartacea è depositata presso l’ufficio Edilizia privata per la durata di trenta giorni, da venerdì 16.01.2026 a domenica 15.02.2026 compresi, affinché chiunque possa prenderne visione di tutti i suoi elementi, durante l’orario di apertura degli uffici comunali (o su appuntamento da richiedere allo 0432-780 624 o via e-mail a urbanistica@com-tarcento.regione.fvg.it),

presenta la seguente osservazione al PEBA adottato

(preferibilmente richiamando il numero dell’elaborato a cui si fa riferimento, e il numero di pagina, nel caso in cui si presenti un’osservazione di natura puntuale)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Al fine di poter chiarire quanto richiesto ALLEGA (barrare/mantenere le voci che interessano):

- ☐ Documentazione fotografica
- ☐ altro (specificare)

Luogo e data

Firma/firme

...../...../2026