



Al Sindaco del comune di Tarcento
piazza Roma, 7 - 33017 Tarcento
comune.tarcento@certgov.fvg.it

OGGETTO: PEBA 1 – Piano di eliminazione delle barriere architettoniche.
Presentazione di osservazione entro il 15.02.2026

Il/la sottoscritto/a

nato a il

residente in n.

nel comune di CAP

tel. e-mail

(aggiungere eventuali altri soggetti in calce),

visti gli elaborati costituenti il PEBA di cui all'oggetto, adottato con deliberazione della Giunta comunale n. 4 del 16/1/2026, reperibili dal seguente link

<https://www.comune.tarcento.ud.it/it/page/pianificazione-e-governo-del-territorio;>

di seguito elencati:

- 01 Elenco elaborati
- 02 Relazione con report tematici
- 03.1 Fase 1 - Analisi tecnica del contesto territoriale e definizione degli ambiti oggetto del piano – Relazione (aggiornamento)
- 03.2 Fase 1 - Analisi tecnica del contesto territoriale e definizione degli ambiti oggetto del piano – Planimetria (aggiornamento)
- 04 Ambito urbano - Schede delle criticità con mappatura della criticità
- 05 Ambito urbano - Schede di sintesi con estratto planimetrico per l'identificazione del percorso ed assegnazione della priorità primaria
- 06 Ambito cimiteriale - Schede delle criticità con mappatura delle criticità - Scheda di sintesi
- 07 Abaco delle principali soluzioni meta-progettuali
- 08 Rapporto ambientale preliminare (RAP) - Verifica di assoggettabilità a procedura di VAS;

considerato che entro il periodo di deposito, e pertanto **entro il giorno domenica 15.02.2026**, chiunque può presentare al Comune osservazioni al PEBA, in modalità cartacea oppure via PEC/e-mail

indirizzandola a **comune.tarcento@certgov.fvg.it**, giusto avviso pubblicato all'Albo pretorio comunale online il 16-01-2026, in cui si precisa che la documentazione cartacea è depositata presso l'ufficio Edilizia privata per la durata di trenta giorni, da venerdì 16.01.2026 a domenica 15.02.2026 compresi, affinché chiunque possa prenderne visione di tutti i suoi elementi, durante l'orario di apertura degli uffici comunali (o su appuntamento da richiedere allo 0432-780 624 o via e-mail a **urbanistica@com-tarcento.regionefvg.it**),

presenta la seguente osservazione al PEBA adottato

(preferibilmente richiamando il numero dell'elaborato a cui si fa riferimento, e il numero di pagina, nel caso in cui si presenti un'osservazione di natura puntuale)

Al fine di poter chiarire quanto richiesto ALLEGA (barare/mantenere le voci che interessano):

- *Documentazione fotografica*
 - *altro (specificare)*

Luogo e data

Firma/firme

1100-1101

...../...../2026

.....