

(MOD. A)

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 3-4 legge n. 441/82 e art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013

Il/La sottoscritto/a FUMAGALLI GIANCARLO in qualità di Amministratore Comunale ai sensi e per gli effetti dell'art. 3/ 4 della legge n. 441/82; dell'art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013 e delle disposizione del relativo regolamento comunale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2018 è pari a Euro 56.314,00

Che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2017

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2017

di non possedere alcun bene immobile

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:



BENI IMMOBILI (FABBRICATI e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni
NUDA PROPRIETA'	CASETTA UNIFAM. CAT. A13	CASSANO D'ADDA	100%
NUDA PROPRIETA'	BOX CAT. C/6	CASSANO D'ADDA	100%

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca, ecc.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno



di non possedere alcun bene mobile registrato

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni mobili registrati:

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Tipo	Targa	Anno di immatricolazione	Annotazioni/Diritto reale
BMW 530D XDRIVE	EL 047AV	2012	BENE STRUKEN.
VOLVO V50 USATA	DV 190ED	2009	BENE STRUKEN.

di non possedere alcuna quota di partecipazione a società

oppure

di possedere le seguenti quote di partecipazione a società:

QUOTE DI PARTECIPAZIONE SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	Quota nominale/importo	% partecipazione	Annotazioni
IMM. IZE NETIONO SRL	€ 16.666# QUOTE	33,33%	

di non possedere alcun azione di società

oppure

di possedere le seguenti azioni di società:

AZIONI SOCIETARIE (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Nome società	N. azioni	Valore nominale/importo	Annotazioni

di esercitare funzioni di amministratore o di sindaco presso le seguenti società:

SOCIETA'	FUNZIONE SVOLTA

Ai fini dell'adempimento di cui all'art. 14 del D. Lgs. 13.03.2013 n. 33

dichiara

che gli ulteriori soggetti previsti dalla norma sono:

- coniuge non separato (*indicare nome e cognome*) FRANCESCA BRULLI
- figli (*indicare nome e cognome*)
FUMAGALLI STEFANO;
- parenti entro il secondo grado (*indicare nome e cognome*)

e che di essi:

- consentono (*indicare nome e cognome*)

e a tal fine allegano la propria dichiarazione relativa alla situazione patrimoniale e reddituale.

- non consentono (*indicare nome e cognome*)
BRULLI FRANCESCA
FUMAGALLI STEFANO

Data e luogo, TREVIGLIO 04/02/2020


(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e accompagnata dalla copia fotostatica di un documento di identità del dichiarante in corso di validità..