

(MOD. A)

**DICHIARAZIONE SULLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE
DEGLI AMMINISTRATORI**

(Art. 3-4 legge n. 441/82 e art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013

Il/La sottoscritto/a ERIK MOLTEKI in qualità di Amministratore Comunale ai sensi e per gli effetti dell'art. 3/4 della legge n. 441/82; dell'art. 14 - comma 1 - lett. F) D. Lgs. N. 33/2013 e delle disposizione del relativo regolamento comunale, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA

Che il reddito complessivo riferito all'anno 2018 è pari a Euro 28197

Che nessuna variazione è intervenuta alla propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2017

oppure

che sono intervenute le seguenti variazioni della propria situazione patrimoniale, rispetto alla dichiarazione già trasmessa relativa all'anno 2017

di non possedere alcun bene immobile

oppure

di possedere i seguenti diritti reali su beni immobili:



BENI IMMOBILI (FABBRICATI e Terreni) (qualora lo spazio non fosse sufficiente allegare elenco aggiuntivo)			
Natura del diritto reale (1)	Descrizione (2)	Comune e provincia	Annotazioni

(1) Specificare se trattasi di: proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso abitazione, servitù, ipoteca, ecc.
(2) Specificare se trattasi di: fabbricato, terreno



Città di
TREVIGLIO

PROVINCIA DI BERGAMO

SOCIETA'	FUNZIONE SVOLTA

Data e luogo

Treviglio 16.01.2020

Erik Molteni
(il dichiarante)

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato e accompagnata dalla copia fotostatica di un documento di identità del dichiarante in corso di validità..