

REPORT AMBIENTALE

ANNO 2022

**Stabilimento Luigi Lavazza S.p.A.
di Gattinara (VC)**

INDICE

1.	Componenti ambientali	3
1.1	Consumo materie prime	3
1.2	Controllo radiometrico.....	3
1.3	Consumo risorse idriche per uso industriale.....	3
1.4	Energia elettrica	3
1.5	Consumo combustibili.....	4
1.6	Emissioni in atmosfera	4
	Inquinanti monitorati.....	4
	Sistema di trattamento fumi.....	4
1.7	Emissioni in acqua	4
1.8	Rumore.....	4
1.9	Rifiuti	4
1.10	Suolo.....	5
2.	Gestione dell'impianto produttivo	6
3.	PRTR.....	6

1. Componenti ambientali

1.1 Consumo materie prime

Tabella 1.1: consumi di materie prime

Denominazione	Quantità acquistata 2022	Unità di misura	Note
Azoto	13.320.180	[m ³]	Somma delle quantità acquistate e autoprodotte
Detergente per lavaggio catalizzatori	39,5	[l/anno]	
Detergente per lavaggio elettrofiltri	27,0	[l/anno]	-
Adesivo termofusibile	88,321	[t]	Colla per astucci e cartoni

1.2 Controllo radiometrico

Non applicabile

1.3 Consumo risorse idriche per uso industriale

Tabella 1.3.a: quantità di acqua prelevata da acquedotto

Fonte	Letture contatore 01/01/2023	Letture contatore 01/01/2022	Consumo 2022 [m ³]	Consumo 2022 [m ³]
Acquedotto – Via San Giuseppe	237.700	218.997	(A) 18.703	(A)+(B)+(C) 58.402
Acquedotto – Via Ottaviano	254.018	215.095	(B) 38.923	
Acquedotto – Via San Giuseppe II	6.543	5.767	(C) 776	

Tabella 1.3.b: quantità di acqua impiegata ad uso industriale (tostatura e torri evaporative)

Impiego	Consumo 2022	Unità di misura
Acqua utilizzata per tostatura (fase 2)	11.492	[m ³]
Acqua utilizzata in torri evaporative rep. IT, N, O e impianto azoto (fase 15)	20.917	[m ³]

1.4 Energia elettrica

Tabella 1.4: quantità di energia elettrica utilizzata

Descrizione	Consumo 2022	Unità di misura
Energia prodotta dall'impianto fotovoltaico (A)	(A) 561.840	[kWh]
Energia prelevata da rete elettrica (B)	(B) 42.446.000	[kWh]
Energia ceduta alla rete elettrica (C)	(C) 0	[kWh]
Energia consumata (A) + (B) – (C)	(A) + (B) – (C) 43.007.840	[kWh]

1.5 Consumo combustibili

Tabella 1.5: quantità di gas metano utilizzato

Descrizione	Consumo 2022	Unità di misura
Gas naturale per riscaldamento civile: centrale termica (Fase 10)	(A) 426.215	[m ³]
Gas naturale per processo: torrefazione (Fase 2)	(B) 5.072.533	[m ³]
Gas naturale totale	(A) + (B) 5.498.748	[m ³]

1.6 Emissioni in atmosfera

Inquinanti monitorati

Nel corso del 2022 sono stati effettuati i seguenti campionamenti periodici:

Data	Camini	Periodicità	Data invio report
2-6 Maggio	Camini di tostatura T1, T2, T3, T4, T5, T6 e T7	I semestre	27 Giugno 2022
	Camino di trasporto caffè tostato 808/O	Triennale	
21-27 Ottobre	Camini di tostatura T1, T2, T3, T4, T5, T6 e T7	II semestre	07 Dicembre 2022
	Camini di raffreddamento T1 e T2, trasporto caffè tostato 233/N, 234/N e pompe del vuoto 616/N	Triennale	
5 Dicembre	Camini termiche	Annuale	11 gennaio 2023

Tutti i limiti previsti dall'AIA vengono rispettati.

Sistema di trattamento fumi

Nel corso del 2022 sono state eseguite tutte le manutenzioni e i controlli previsti dal piano di monitoraggio sui sistemi di abbattimento di cui al punto 1.6.2 dell'AIA.

Le registrazioni sono state acquisite all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

1.7 Emissioni in acqua

Nel corso del 2022 non sono stati effettuati gli autocontrolli sugli scarichi idrici, aventi periodicità triennale (l'ultima esecuzione è del 2020 e la prossima è programmata nel 2023).

1.8 Rumore

Nel corso del 2022 non sono state apportate modifiche impiantistiche significative con impatto acustico verso l'esterno e pertanto non si sono rese necessarie rilevazioni fonometriche.

1.9 Rifiuti

In tab 1.9 si riportano i quantitativi dei rifiuti prodotti nel corso del 2022 distinti per CER.

L'azienda nel corso del 2022 ha provveduto ad effettuare la caratterizzazione dei rifiuti secondo la frequenza e la tipologia del destino come previsto dal punto 1.9.1 dell'AIA.

Tabella 1.9: quantitativi dei rifiuti prodotti ANNO 2022

CER	Descrizione	Metodo smaltimento/recupero	Quantità 2022	Unità di misura
020304	Polveri e pellet caffè	R3	2.032.500	[kg]
020304	Scarti caffè	R3/R13	61.180	[kg]
020304	Grassi mensa e pulizia silo pellet	D13/D9	1.890	[kg]
080111*	Pitture e vernici di scarto	R13	17	[kg]
080318	Toner	R13	40	[kg]
080410	Colla	D15	28	[kg]
120105	Scarti lavorazione plastica	R13	1.189.840	[kg]
130205*	Olio minerali per motori, non clorurati	R13	725	[kg]
150101	Carta e cartone	R3-R13	420.980	[kg]
150102	Plastica, estensibile	R13	41.250	[kg]
150103	Legno e pallet	R3-R13	122.630	[kg]
150104	Imballaggi metallici	R13	117	[kg]
150105	Poliaccoppiato plastica/alluminio	R13	946.160	[kg]
150106	Imballi in materiali misti	R13	352.810	[kg]
150107	Vetro	R13	270	[kg]
150110*	Fusti in plastica sporchi	R13	584	[kg]
150202*	Stracci e materiali assorbenti pericolosi	R13	703	[kg]
150203	Filtri aria	R13	2.661	[kg]
160115	Liquidi antigelo non pericolosi	D15	1.500	[kg]
160211*	App fuori uso con CFC, HCFC e HFC	R13	342	[kg]
160213*	Apparecchiature fuori uso pericolose	R13	75	[kg]
160214*	Apparecchiature fuori uso	R13	16.855	[kg]
160216	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso	R13	2.705	[kg]
160504*	Bombolette in pressione vuote	R13	62	[kg]
160601*	Accumulatori al piombo	R13	1.389	[kg]
160604	Batterie alcaline	R13	18	[kg]
160708*	Rifiuti contenenti olio	D15	154.140	[kg]
160802*	Catalizzatori esauriti	R13	110	[kg]
161001*	Acque di lavaggio, pericolose	D9	8.680	[kg]
161002	Acque di lavaggio	D9	213.880	[kg]
170202	Vetro	R13	276	[kg]
170203	Plastica	R13	180	[kg]
170405	Ferro e acciaio	R13	27.815	[kg]
170411	Cavi in rame	R13	968	[kg]
170603*	Materiale isolante con sost pericolose	D15	466	[kg]
170604	Materiale isolante	D15	120	[kg]
180103*	Rifiuti infermeria	D15	485	[kg]
200121*	Neon	R13	196	[kg]
200201	Sfalci e ramaglie	R3	5.820	[kg]

1.10 Suolo

Non applicabile.

2. Gestione dell'impianto produttivo

Nel corso del 2022 sono state eseguite tutte le manutenzioni e i controlli previsti dal piano di monitoraggio al punto 2.1 (registrazioni in continuo delle temperature in ingresso e in uscita sul postcombustore), al punto 2.2 (manutenzioni ordinarie e straordinarie sui macchinari) e al punto 2.3 (aree di stoccaggio, vasche, serbatoi, filtri, autoclavi, ecc).

Tutte le registrazioni sono state acquisite all'interno del sistema gestionale informatico aziendale.

3. PRTR

La dichiarazione presentata è relativa solo al trasferimento fuori sito di rifiuti pericolosi e non pericolosi, poiché lo stabilimento non emette altre sostanze in aria/acqua/suolo in quantitativi superiori alle soglie fissate dalla normativa.

Le informazioni relative ai rifiuti sono sinteticamente riportate al punto 1.9 del presente report.

L'invio a ISPRA è avvenuto il 19 Aprile u.s.