

**LA CASCINA SOCIETA' SEMPLICE
AGRICOLA**

**PIANO DI MONITORAGGIO E
CONTROLLO
2024**

**AUTORIZZAZIONE AIA
IDENTIFICATA DA PROVVEDIMENTO
N.1/2022 del 22/12/2022**

Premessa

Le attività elencate nel seguito sono da considerare come un manuale operativo delle buone pratiche gestionali che l'azienda attua al fine di verificare il buon andamento della conduzione dell'attività di allevamento degli avicoli, in ottica ambientale.

Monitoraggio aziendale

1. COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 Consumo materie prime

Nella tabella sottostante vengono riportati i consumi di materie prime consumate nell'anno 2023.

Parametro		Fase di utilizzo	Metodo e frequenza di misura	Quantità	Unità di misura	Fonte del dato
Alimenti	Mangimi somministrati	Alimentazione	Carico	2236,0	t/anno	bolle di arrivo merce
	Proteina Grezza somministrata	Alimentazione	-	438	t/anno	
	Amminoacidi di sintesi somministrati	Alimentazione	-	9,54	t/anno	
	Concentrazione di N e P	Alimentazione	-	Vedere cartellini allegati	%/annua	Scheda fornita dal soccidante
Lettiera	Lolla di riso	Stabulazione	Annuale	157,68	t	Bolle di consegna
Ausiliari	Medicinali	-	Annuale	0	kg/anno	Bolle di consegna
	Disinfettanti	-	Annuale	150	l/anno	Bolle di consegna

1.1 Animali allevati

Processo	Denominazione	UM	Quantità	Frequenza autocontrollo	Fonte dato
N. di capi suddivisi per categoria	Capi in entrata (peso 40-50 gr)	Unità/anno	484080	All'acquisto	Registro di stalla
	Capi venduti*	Unità/anno	467417	Alla partenza	Registro di stalla
	Capi mediamente presenti	Unità/ciclo	79291	Annuale	Registro di stalla
	Numero cicli	Num cicli/anno	6	Annuale	Registro di stalla
	Durata media ciclo	Giorni	46	Fine ciclo	Registro di stalla
	Periodo vuoto sanitario medio	Giorni	18	Fine ciclo	Registro di stalla
Capi deceduti	Capi	Unità/anno	16663	Alla morte	Registro di stalla
	Peso	Kg/anno	8331,5	Alla morte	Registro di stalla

**quota parte dei capi sono stati venduti nel 2025*

1.2 Consumo risorse idriche

Descrizione	Tipologia	UM	Quantità	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato
Pozzo aziendale	Stabulazione, alimentazione e lavaggio	mc/anno	3890	Fine ciclo	Contatore

1.3 Energia

Descrizione	Tipologia	UM	Quantità	Frequenza autocontrollo	Fonte del dato	Reporting
Energia importata da rete esterna	Elettrica	kWh/anno	118584	Annuale	Fatture	Fine ciclo
Energia totale consumata per l'allevamento	Termica	kWh/anno	490325	Annuale	Calcoli sulla base dei consumi di combustibile per riscaldamento	Fine ciclo
Energia autoprodotta e consumata dall'impianto	Energia elettrica	kWh/anno	-	Annuale	Contatore/consumo desunto da fattura	Fine ciclo

L'energia elettrica è utilizzata per la distribuzione delle razioni, illuminazione, ventilazione e raffrescamento.

1.4 Consumo combustibili

Tipologia	Utilizzo	Metodo di misura	Quantità utilizzata	Unità di misura	Fonte del dato	Reporting
GPL	Allevamento	Fatture	67631	lt/anno	Fatture di acquisto	Riepilogo annuale
Gasolio	Generatore di emergenza	Conteggio	200	lt/anno	Fatture di acquisto	Riepilogo annuale

Il GPL è stato utilizzato per il riscaldamento dei ricoveri.

1.5 Azoto e Fosforo escreti

Parametro	Tipo di determinazione	U.M.	Metodica	Frequenza
Azoto escreto (BAT 24)	bilancio di massa / stima da analisi effluenti	kgN/posto animale/anno	Vedi allegato 1	Annuale per ciascuna categoria di animale
Fosforo escreto (BAT 24)		Kg P2O5 /posto animale/anno		

1.6 Emissioni in atmosfera

Parametro	Tipo di determinazione	UM	Quantità	Metodica	Frequenza autocontrollo	Reporting
Monitoraggio emissioni in atmosfera di Ammoniaca	Stima mediante bilancio di massa (fase stabulazione)	kg NH3	5698	Crf. BAT Conclusions	Annuale	Riepilogo annuale
	Stima mediante bilancio di massa (fase stoccaggio)	kg NH3	-	Crf. BAT Conclusions	Annuale	
	Stima mediante bilancio di massa (fase spandimento)	kg NH3	-	Crf. BAT Conclusions	Annuale	
Monitoraggio emissioni in atmosfera di Polveri provenienti da ciascun ricovero	Stima mediante fattori di emissione	Kg PM10	1744	Crf. BAT Conclusions	Annuale	
Monitoraggio emissioni in atmosfera di Metano	Stima mediante fattori di emissione	kg	2275	-	Annuale	

1.8 Rumore

Nel periodo oggetto di monitoraggio non sono state effettuate e non sono in previsione modifiche impiantistiche significative presso lo stabilimento, inoltre non vi è stata variazione della classificazione acustica del territorio.

1.9 Rifiuti

I rifiuti vengono smaltiti tramite ditta autorizzata una volta all'anno.

Attività	Codice CER	Quantità	U.M.	Metodo smaltimento/recupero	Modalità di controllo e di analisi	punto di misura e frequenza	Modalità di registrazione dei controlli effettuati
Allevamento	180202*	38	kg	R13	Verifica delle quantità in deposito	Ad ogni carico nel deposito temporaneo	Formulari
Allevamento	150110	10	kg	R12	vedi sopra	vedi sopra	Vedi sopra

1.10 Gestione effluenti zootecnici

Punto di campionamento	Parametro	Quantità	Punti di stoccaggio	Modalità di controllo ed analisi	Modalità di registrazione dei controlli effettuati	Reporting
Acquisiti, Prodotti e Ceduti o Avviati a spendimento						
Effluenti zootecnici prodotti (pollina) ceduti a terzi	ton/anno	871	No stoccaggio in azienda	Pesatura pollina ceduta	Cessione totale a ditta Soc. Agr. Bagnod Roberto s.s	Annuale
Effluenti zootecnici avviati ad utilizzo agronomico	Non sono stati smaltiti agronomicamente reflui zootecnici					

2.1 GESTIONE DELL'IMPIANTO PRODUTTIVO

Nel corso del periodo in oggetto non sono mancate le operazioni di verifica e manutenzione periodica delle attrezzature e strumentazioni applicate all'intera filiera produttiva. L'allevamento è stato gestito secondo quanto previsto dal Codice di buona pratica agricola.

Sono state osservate le tecniche nutrizionali, le modalità di pulizia e gestione dei ricoveri e sono stati rispettati i tempi di svuotamento dei capannoni al fine di garantire il vuoto sanitario.

Sono stati altresì tenuti sotto controllo ed ispezionati giornalmente tutti gli impianti, i sensori termici, gli erogatori idrici ed i dispositivi per la distribuzione dei pasti.

I piazzali e le aree esterne sono mantenuti puliti: su tali aree non vi è deposito di materiali che possano provocare accidentali inquinamenti.

Lo stoccaggio dei rifiuti avviene in cassonetti idonei custoditi in zone riparate dalle intemperie.

I titolari seguono gli aggiornamenti formativi richiesti dalla normativa sulla sicurezza, e altri aggiornamenti sulla normativa inerente i mangimi, il benessere animale, etc...

Nel corso del 2023 tutto il refluo zootecnico è stato conferito alla ditta Agrilaghi S.r.l. non è stato pertanto realizzato il recupero agronomico.

Le pratiche gestionali osservate in azienda vengono riepilogate nella tabella sottostante

Stabulazione

<i>Procedure di monitoraggio</i>	<i>Periodicità</i>	<i>Note</i>
Verifica completa delle coibentazioni	Semestrale	Controllo visivo da parte di un operatore
Verifica delle condizioni di umidità delle lettiere	Giornaliera	
Tenuta dei sistemi di abbeveraggio (verifica ugelli di erogazione acqua)	Giornaliera	
Verifica sistema di ventilazione e termosonde apertura finestre	Giornaliera	
Termosonde taratura/calibrazione e	Annuale	

<i>Procedure di monitoraggio</i>	<i>Periodicità</i>	<i>Note</i>
verifica del corretto funzionamento della termosonda		
Verifica asportazione dei capi deceduti	Giornaliera	
Pulizia piazzali	Settimanale	

3. INDICATORI DI PRESTAZIONE

Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore di performance		Descrizione	Quantità	U.M.	Modalità di calcolo	Frequenza Auto-controllo
1	Consumo specifico risorsa idrica	Quantitativo di acqua prelevata rispetto al numero di capi medi allevati	0,049	mc/capo medio/anno	C	Annuale
2	Consumo energetico specifico	Fabbisogno di energia (termica) utilizzata	0,0062	MWh/capo medio/anno	C	Annuale
3	Consumo energetico specifico	Fabbisogno di energia (elettrica) utilizzata	0,0015	MWh/capo medio/anno	C	Annuale
4	Produzione di emissioni da ammoniaca (da stabulazione) BAT 30	Flusso di massa annuo di NH3 per ricovero in relazione al numero di capi medi allevati	0,07	Kg NH3/capo medio/anno	C	Annuale
5	Consumo di azoto escreto BAT 3	Quantitativo di azoto escreto rispetto al numero di capi medi allevati	0,330	Kg/capo medio/anno	C	Annuale
6	Consumo di Fosforo escreto BAT 4	Quantitativo di fosforo escreto rispetto al numero di capi medi allevati	0,2112	Kg/capo medio/anno	C	Annuale

M,S,C = Misura, Stima, Calcolo

4. STORICO ANNI PRECEDENTI

Si riporta tabella riepilogativa della storicità dei dati raccolti:

Descrizione		U.M.	Quantità	
			Anno 2023	Anno 2024
Consistenza media capi allevati		n. capi	70329	79291
Mortalità		%	4,57	3,4
Consumo specifico risorsa idrica	Quantitativo di acqua prelevata rispetto al numero di capi medi allevati	mc/capo medio/anno	0,057	0,049

Descrizione		U.M.	Quantità	
			Anno 2023	Anno 2024
Consumo energetico specifico	Fabbisogno di energia (termica) utilizzata	MWh/capo medio/anno	0,0075	0,0062
Consumo energetico specifico	Fabbisogno di energia (elettrica) utilizzata	MWh/capo medio/anno	0,0028	0,0024
Produzione di emissioni da ammoniaca (da stabulazione) BAT 30	Flusso di massa annuo di NH3 per ricovero in relazione al numero di capi medi allevati	Kg NH3/capo medio/anno	0,05	0,07
Consumo di azoto escreto BAT 3	Quantitativo di azoto escreto rispetto al numero di capi medi allevati	Kg/capo medio/anno	0,326	0,330
Consumo di Fosforo escreto BAT 4	Quantitativo di fosforo escreto rispetto al numero di capi medi allevati	Kg/capo medio/anno	0,2133	0,2112

5. INFORMAZIONI PRTR

Dal calcolo dell'emissione totale di ammoniaca (vedere allegato Bat-TOOL) risulta che:

Emissioni di ammoniaca prodotte dal sito t/anno	Valore soglia per dichiarazione E-PRTR t/anno	Assoggettabilità dichiarazione E-PRTR
5,698	10,00	NO
Per tale inquinante si ritiene che il gestore risulti non soggetto all'obbligo di presentare la dichiarazione per l'anno in oggetto.		

Dal calcolo dell'emissione totale di metano (vedere allegato Bat-TOOL) risulta che:

Emissioni di metano prodotte dal sito t/anno	Valore soglia per dichiarazione E-PRTR t/anno	Assoggettabilità dichiarazione E-PRTR
2,275	100,00	NO
Per tale inquinante si ritiene che il gestore risulti non soggetto all'obbligo di presentare la dichiarazione per l'anno in oggetto.		

Dal calcolo dell'emissione totale dell'Ossido di diazoto (vedere allegato Bat-TOOL) risulta che:

Emissioni di N ₂ O prodotte dal sito t/anno	Valore soglia per dichiarazione E-PRTR t/anno	Assoggettabilità dichiarazione E-PRTR
0,277	10,00	NO
Per tale inquinante si ritiene che il gestore risulti non soggetto all'obbligo di presentare la dichiarazione per l'anno in oggetto.		

Conclusioni

Per tali argomentazioni si ritiene che il gestore non ha presentato la dichiarazione E-PRTR in quanto nessun inquinante oltrepassa la soglia prevista.