



COMUNE DI **BUCCINASCO**
Città Metropolitana di Milano

UFFICIO STAMPA

Costruiamo la pace in un mondo di guerra

Al via un percorso formativo proposto dal Comitato Ponti di Pace in collaborazione con l'Università di Brescia: quattro incontri aperti a tutta la cittadinanza, in programma a Corsico (11 ottobre e 13 giugno), Buccinasco (8 novembre) e Cesano Boscone (28 marzo)

Buccinasco (6 ottobre 2025) – Offrire **strumenti teorici e pratici per contribuire alla risoluzione non violenta dei conflitti** e per **promuovere una cultura di pace, cooperazione e rispetto**.

Con questo obiettivo il **Comitato Ponti di Pace**, con la collaborazione dell'**Università di Brescia (University of Peace)** – centro di ricerca presso la facoltà di Giurisprudenza, propone il percorso formativo dal titolo **“Costruiamo la pace in un mondo in guerra”**: quattro incontri in programma a **Corsico** (11 ottobre 2025 e 13 giugno 2026), **Buccinasco** (8 novembre 2025) e **Cesano Boscone** (28 marzo 2026). La **partecipazione è gratuita** e rivolta a tutta la cittadinanza, con particolare attenzione ai più giovani.

“Abbiamo bisogno di pace – dichiara **Anna Arcari**, assessora alla Pace e cooperazione internazionale – e di sviluppare la cultura della pace tra le persone, le comunità, i popoli. Viviamo un momento storico molto difficile e ognuno di noi si interroga su cosa possa fare e come agire, per questo accogliamo la proposta del Comitato Ponti di Pace e venerdì prossimo approveremo in Giunta la delibera di patrocinio al percorso formativo itinerante condiviso con i Comuni di Cesano Boscone e di Corsico, grazie al Comitato Ponti per la Pace”.

Il primo appuntamento si svolgerà **sabato 11 ottobre** nell'**Aula Magna dell'Omnicomprendivo di Corsico** dalle 10 alle 12. I relatori **Duccio Facchini** e **Giulio Marcon** parleranno di **“Rigenerazione. Per una democrazia capace di futuro”**.

Sabato 8 novembre a **Buccinasco**, presso la **Sala consiliare** dalle 15 alle 18, l'incontro dal titolo **“Pace e diritti umani negli statuti comunali: il ruolo degli Enti locali”**, a cura di **Paolo De Stefani** e **Agostino Zanotti**.

Si terranno nel 2026 i due incontri successivi: il **28 marzo** a **Cesano Boscone (Villa Marazzi)**, dalle 15 alle 18) si approfondirà **“Il ruolo dell'ONU oggi e le prospettive di riforma possibili”** con i relatori **Marco Miscia** e **Andrea Ferrari**.



COMUNE DI **BUCCINASCO**
Città Metropolitana di Milano

UFFICIO STAMPA

Infine il **13 giugno** presso il **Centro Culturale Buddista Soka Gakkai di Corsico** dalle 15 alle 18 si parlerà di **“Dialogo interreligioso, arti e pratiche performative nella comunità locale”**, con **Maddalena Colombo** e **Antonio Mantegna**.

Per iscriversi agli incontri:

pontidipace.sudovest@gmail.com

whatsApp 337 1474316 o inquadrando il QRCODE pubblicato sui volantino dell'iniziativa e compilando il questionario.

Ufficio stampa Comune di Buccinasco